



In het smeltbad vloeien de gesmolten metalen samen. Bij afkoelen stollen ze tot een **lasrups** die de werkstukdelen met elkaar verbindt.

Bij het MAG-lassen hebben we onder andere te maken met de volgende **procesvariabelen**:

- type stroombron;
- instelling boogspanning;
- instelling draadaanvoersnelheid / stroomsterkte;
- type lasdraad;
- type beschermgas;
- contactbuisafstand.

Het MAG-lassen lijkt na deze korte beschrijving misschien een tamelijk ingewikkeld proces.

We zullen alle genoemde procesvariabelen bespreken. Daarna zal duidelijk worden dat het MAG-proces toch niet zo ingewikkeld is als je zou denken.

## 2.1 Vragen

1. Waaruit bestaat de elektrode bij het MAG-lassen?
2. Welke twee functies heeft de elektrode bij het MAG-lassen?
3. Hoe wordt de bescherming van het smeltbad verkregen?
4. Noem een drietal procesvariabelen van het MAG-lassen.
5. Tussen welke twee onderdelen hebben we een MAG-boog?
6. Hoe noemen we het zichtbare deel van de boog?
7. Uit welke twee materialen is de lasrups samengesmolten?
8. Geef een korte omschrijving van het MAG-proces.